sema systemtechnik

Klug konstruiert und entwickelt

sema systemtechnik ist seit über 45 Jahren ein international führender Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Halbzeugindustrie und der Verpackungstechnik. **sema** produziert und vertreibt Technologien zum Richten, Prüfen, Sägen, Endenbearbeiten und Verpacken von Stäben, Rohren und anderen Halbzeugen sowie für das Verpacken, Transportieren, Palettieren, Aufrichten und Konfektionieren von primär verpackten Produkten. Wir erarbeiten für Sie, oder gemeinsam mit Ihnen, eine individuelle, auf Ihre Erfordernisse zugeschnittene Lösung – in höchster Qualität und Präzision.

Kompetenzen

KONSTRUKTION

Planung in interner Konstruktionsabteilung mit modernster CAD-Technologie. Ein Team erfahrener Konstrukteure entwickelt, plant und konstruiert innovative sema Maschinen in modularer Bauweise.

PRODUKTION

Vor Ort mit eigenen Produktionsanlagen gebaut und getestet: Verbaut werden nur hochwertige Materialien und Systemkomponenten von namhaften Herstellern. Eine prozessorientierte interne Qualitätsprüfung mit dem **sema**-eigenen Prüfverfahren sorgt für einen optimalen Produktionsablauf.

MONTAGE

Die Montage aller Maschinen und Komponenten erfolgt ebenfalls in den eigenen, 2000 m² großen Montagehallen in Hüllhorst. Die Endmontage der Linien erfolgt durch **sema** Monteure vor Ort bei Ihnen.

LINIEN-INTEGRATION

Ein wichtiger Faktor für einwandfreie Produktionsabläufe ist die perfekte Abstimmung des Up- oder Downstream-Equipments und der **sema** Komponenten im Process-Flow. **sema** Mitarbeiter erarbeiten einwandfreie Linenintegrations-Konzepte nach Ihren Vorgaben.

BERATUNG

Einwandfreier Materialfluss, perfekte Prozessabläufe und höchste Funktionalität aller Maschinen und Anlagen bei höchster Kosteneffizienz: **sema** Mitarbeiter erarbeiten mit jahrzehntelanger Erfahrung und Erfindergeist immer die beste Kombination.

sema systemtechnik

Made in Germany

sema systemtechnik ist ein Inhaber geführtes, mittelständisches Unternehmen, das vom Standort Nordrhein-Westfalen global für seine Kunden tätig ist. Eine schlanke, flexible Organisation, eigene Konstruktion und Fertigung resultieren in innovativen und wirtschaftlichen Lösungen für individuelle Kundenanforderungen. **sema** verfügt über einen hochmodernen Maschinenpark mit dem alle Anforderungen für die benötigten hochwertigen Konstruktionsteile erfüllt werden können.

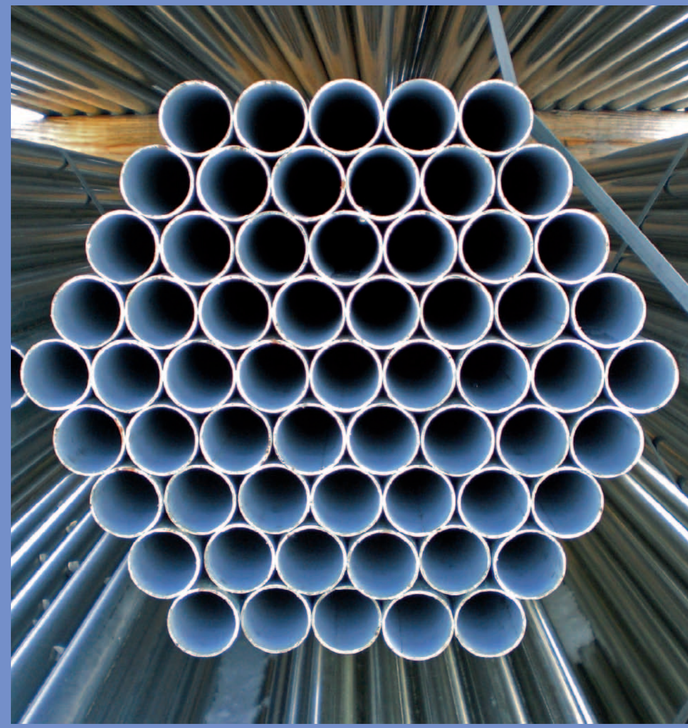
sema systemtechnik GmbH
Bredenhop 27
32609 Hüllhorst/GERMANY

Telefon +49 57 44/93 18-0

www.sema-systemtechnik.de
info@sema-systemtechnik.de

sema systemtechnik

tube & bar technology



DE

sema systemtechnik

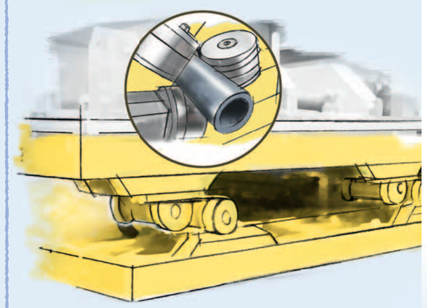
AUTOMATISIEREN

Mühelos steigern

sema bietet eine Vielzahl von Automatisierung-Lösungen zur Kostensenkung und Produktivitätssteigerung.

- Vereinzelungsanlagen, Handlingssysteme und Fördertechnik, aber auch Bündelungsaggregate und Steuerungssysteme erleichtern den Arbeitsablauf.
- Die automatischen Beschickungsanlagen und Maschinenverkettungen steigern nicht nur die Produktivität, sondern senken auch die Herstellungskosten von Stangen oder Rohren.
- Unerlässlich für größtmögliche Kontinuität bei der Herstellung oder Verarbeitung von Stangen -und Rohrmaterial erweisen sich die automatischen Puffer oder Ablage-Systeme von **sema**.

PRÜFEN

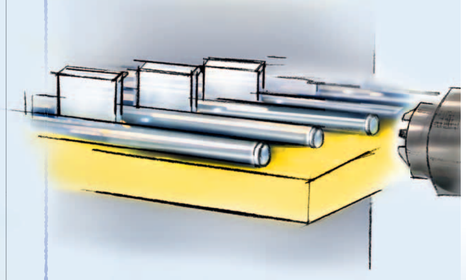


Sorgfältig kontrollieren

Immer dort wo zerstörungsfreie Prüfung von Stäben und Rohren entscheidend ist bietet **sema**

- unterschiedliche Prüftische für z. B. Ultraschall-, Wirbelstrom-, Magnetinduktiv- und Streuflussprüfung in enger Kooperation mit verschiedensten namhaften Herstellern.
- wahlweise mit Bandtreibern, Prismenrollentreibern oder Dreifachzentrischtreibern,
- komplette Offline-Prüflinien sowie
- Prüfanlagenbeschickungen mit Vereinzelungen und Sortiermulden.
- Darüber hinaus können Systeme zur Längen-, Durchmesser- und Geradheitsprüfung oder für Farbmarkierungen integriert werden.

ENDENBEARBEITEN



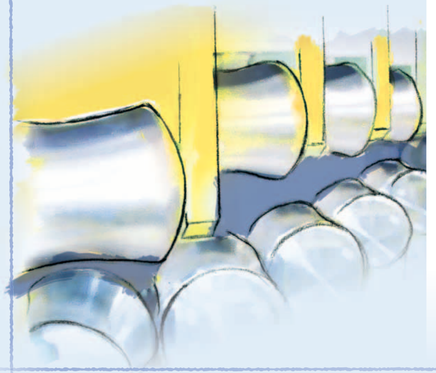
Perfektes finishen

Entgratungseinrichtungen, Fasanlagen sowie Maschinen zum Finishen wie z.B. Schleifen und Polieren von **sema** können entweder in Bearbeitungslinien integriert oder als Einzelanlage geliefert werden.
Enden-Bearbeitungsmaschinen von **sema** sind leicht zu warten und zu bedienen. Sie stehen für hohe Ausbringleistungen und sind bezüglich der Bearbeitungslängen und -durchmesser hochflexibel.
Das Portfolio von **sema** umfasst die gesamte Palette an Finishing-Prozessen.

- Konservierungs- und Markierungsanlagen
- Einrichtungen zum Rohr-Fasen innen- und außen,
- fasen und planen von Rund- und Sechskantstäben bis hin zu Bürst-, Schleif- und Polieranlagen mit Ausblasvorrichtungen für Späne, und
- Aggregate zum Stopfensetzen.

Automatisieren | Richten | Prüfen | Sägen | Endenbearbeiten | Verpacken

RICHTEN



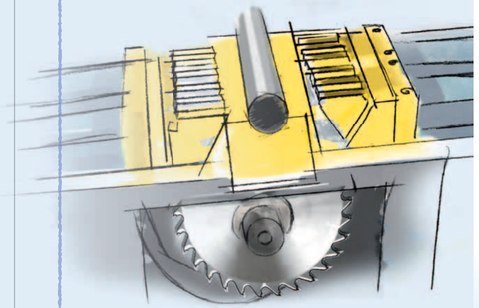
Sauber begradigen

Richt-Maschinen von **sema** stellen sicher, dass Rohre und Stangen mit höchster Geradheit und Präzision produziert werden. Wir fertigen

- Sechs- und Zehn-Rollenrichtmaschinen für Rohre und Profile,
- Zwei-Walzenrichtmaschinen für Stabstahl oder Horizontal- und Vertikalrichtautomaten auch für Kupfer, Messing und Aluminium
- sowie Richtpressen, etc. als kundenspezifische Sonderlösungen.

Hohe Konstruktionssteifigkeit, der konsequente Einsatz von Servomotoren und modernste Steuerungstechnik: **sema** Richtmaschinen garantieren perfekte Geradheit, Ovalität und Oberflächenqualitäten bei hervorragender Bedienbarkeit.

SÄGEN

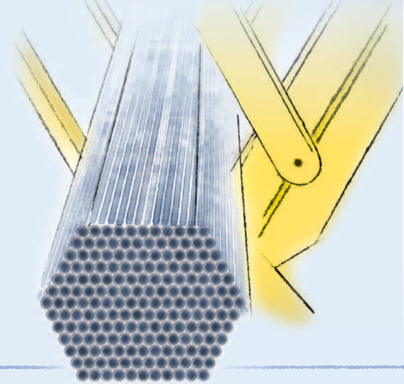


Besser abschneiden

sema Sägeanlagen zeichnen sich durch robuste Bauweise und kurze Taktzeiten bei hoher Sägeschnittqualität aus.
Anlagen zum Sägen von Rohren und Stangen sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- Als Aufteilsägeanlage mit mehreren automatischen Sägestationen,
- als Fixlängensäge oder
- Hochleistungssägen für Buntmetall,
- als Lagensäge,
- fliegende Säge,
- Genaulängensäge und
- Säge-Bürstanlagen zum Sägen und Entgraten von Stangen- und Rohrmaterial.

VERPACKEN



Sicher versenden

Das Bündeln und Verpacken zu Rund-, Vierkant- oder Sechskantbunden ist der letzte Schritt vor dem Versand bereits produzierter Rohre und Stangen. Die passenden Anlagen von **sema** zum Verpacken umfassen

- voll- und halbautomatische Sechs- und Vierkantverpackung,
- Rund- und Kleinbundverpackung,
- Packtische für Stangen und Rohre oder Flach- und Winkelmaterial,
- Versandkistenverpackung,
- automatische Stahl- und Kunststoffbandumreifung,
- Teil- und Vollumwicklung mit Folie,
- Stopfensetzeinrichtungen für Rohre,
- Etikettierer und andere Markierungsgeräte.